



REC'D 05 DEC 2003

WIPO PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION**COPIE OFFICIELLE**

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 13 AOUT 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété Industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

RÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA
RÈGLE 17.1.a) OU b)

BEST AVAILABLE COPY

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

N° 11354*03

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2




Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

09 540 011 / 210502

REMISE DES PIÈCES DATE 16 OCT 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0212882 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 16 OCT. 2002		Réserve à l'INPI 1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE " SA FEDIT-LORIOT & AUTRES CONSEILS EN PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE 38, avenue Hoche 75008 Paris France "	
Vos références pour ce dossier (facultatif) F16651/SP			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
1 NATURE DE LA DEMANDE <input checked="" type="checkbox"/> Cochez l'une des 4 cases suivantes			
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N°	Date
ou demande de certificat d'utilité initiale		N°	Date
Transformation d'une demande de brevet européen		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N°	Date
2 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Commutateur électrique à actionnement par pression de type cloquant et son procédé de fabrication.			
10 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE			
Pays ou organisation		N°	
Date			
Pays ou organisation		N°	
Date			
Pays ou organisation		N°	
Date			
<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			
15 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases) <input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique			
Nom ou dénomination sociale		DAV	
Prénoms			
Forme juridique		société anonyme	
N° SIREN			
Code APE-NAF			
Domicile ou siège		Rue 5, avenue Newton Parc d'Activités	
		Code postal et ville 75 811 810 Montigny-Le Bretonneux	
		Pays France	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2^{ème} page

REMISE DES PIÈCES DATE 16 OCT 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0212382 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI 08 540 7 / 210502
6 MANDATAIRE (art L. 612-1)		BERTRAND
Nom		Didier
Prénom		SA FEDIT-LORIOT & AUTRES CONSEILS EN PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
Cabinet ou Société		CPI Brevets 92-1022 38, avenue Hoche
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		38, avenue Hoche
Adresse		Rue Code postal et ville 75 018 Paris Pays France
N° de téléphone (facultatif)		01 44 95 84 10
N° de télécopie (facultatif)		01 42 89 82 40
Adresse électronique (facultatif)		feditloriot@wanadoo.fr
7 INVENTEUR(S)		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/>
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG [] [] [] [] []
10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/>
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/>
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		
11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 
BERTRAND Didier		

Commutateur électrique à actionnement par pression de type cloquant et son procédé de fabrication.

La présente invention concerne un commutateur électrique à actionnement par
5 pression de type dit "cloquant", c'est-à-dire où la commutation s'effectue par déflexion,
sous l'effet d'un actionneur, d'un dôme cloquant élastique conducteur contre deux
conducteurs à relier. Plus particulièrement, l'invention propose dans ce contexte d'une
part une conception et un assemblage optimisés des pièces constitutives du
commutateur, permettant d'améliorer les performances tactiles de ce dernier, et d'autre
10 part un procédé de réalisation et de conditionnement judicieux à la fois desdites pièces
et du commutateur assemblé.

Une application typique de l'invention est la commutation basse tension utilisée
pour les commandes de servitudes dans un habitacle de véhicule automobile (lève-
vitres, positionnement des sièges, toit-ouvrant, autoradio, ordinateur de bord,
15 commandes sur console, etc.), où le commutateur est monté directement sur une platine
de circuit électrique, par exemple un circuit imprimé.

Un exemple de commutateur cloquant connu qui est particulièrement
avantageux en termes d'ergonomie, de fiabilité et de facilité d'implantation par des
outils robotisés est décrit dans la demande de brevet français FR-A-2 800 904 déposée
20 au nom de la société DAV S.A. Cet interrupteur cloquant 1, représenté aux figures 1 à
3, comprend un actionneur souple et déformable 2 qui recouvre un élément de
commutation sous forme de dôme métallique élastique formant un cloquant 4, ce
dernier étant positionné juste au-dessus d'une zone de commutation 6 à laquelle se situe
deux points terminaux 8 et 10 de pistes respectives 12 et 14 d'un circuit imprimé 16.
25 Ces points terminaux peuvent être ainsi reliés électriquement par le cloquant 4 lorsque
ce dernier est infléchi vers la surface du circuit imprimé sous l'action d'une pression
transmise par l'actionneur 2.

L'actionneur 2 comporte une base 2a à une partie supérieure 2b terminant sur un
téton d'actionnement 18 accessible par l'utilisateur, sur lequel est exercée la force
30 nécessaire à la déformation du cloquant 4.

Plus particulièrement, le cloquant 4 est logé dans l'espace 20 (figure 2) défini
entre la face supérieure du circuit imprimé 16 et une face interne courbe 22 de
l'actionneur 2. Le cloquant 4 repose sur le circuit imprimé par plusieurs points d'appui
périphériques 24 recourbés vers l'extérieur, par lesquels il est maintenu rehaussé.

Le cloquant présente une partie entrante centrale 26 à l'aplomb de l'un 8 des
35 points terminaux, avec lequel il crée le contact, l'autre point terminal 10 étant en contact
permanent avec le cloquant à proximité de l'un des points d'appui périphériques 24. La
base de l'actionneur est annulaire et sa périphérie constitue une lèvre d'étanchéité 28.

Celle-ci se loge dans une gorge 30 ménagée dans des moyens d'étanchéité constitués par un cerclage 32 qui est fixé sur le circuit imprimé 16 par des pattes de fixation 34. A cette fin, des orifices 36 sont ménagés dans le circuit imprimé pour recevoir les pattes 34 par clippage. Ainsi, le circuit imprimé 16 fait office de support du cerclage 32 et, par là même, du dispositif de commutation dans son ensemble 1. Le cerclage 32 est réalisé dans une matière rigide par rapport à celle de l'actionneur 2, et plus particulièrement par rapport à la lèvres d'étanchéité 28.

Ainsi que le montre la figure 2, la gorge 30 est constituée par une dépouille comportant une portée horizontale 30a et une portée verticale 30b de manière à constituer des zones d'appui pour la lèvres d'étanchéité 28 et améliorer ainsi l'étanchéité et l'isolation vis-à-vis de l'extérieur de la zone de commutation 6. A l'état de repos, la lèvres d'étanchéité est appliquée fortement au moins sur la portée horizontale 30a, ce qui empêche toute introduction de matière dans l'espace 20.

Une description plus complète de cet interrupteur est donnée par le document brevet FR-A-2 800 904 précité, dont le contenu est incorporé dans son intégralité par référence.

Avant le montage de l'interrupteur sur le circuit imprimé 16, il est nécessaire de retenir le cloquant 4 à sa position normale vis-à-vis de l'actionneur 2. A cette fin, la face interne courbe 22 de l'actionneur est pourvue de quatre paires de segments ou lèvres 38, comme le montre la figure 3, chaque paire prenant en sandwich un bord périphérique du cloquant 4.

Ces moyens de rétention agissent en permanence sur le cloquant, le retenant aussi lorsque le commutateur est monté définitivement sur le circuit imprimé. Or, ces moyens n'ont d'utilité que lors de la manutention avant et lors de l'implantation du commutateur, puisque le cloquant est ensuite retenu correctement par le circuit imprimé 16, et ont comme effet secondaire de perturber l'effet tactile du cloquant, ainsi que de complexifier l'assemblage du commutateur et la géométrie de l'actionneur 2.

Au vu de ce qui précède, l'invention prévoit, selon un premier aspect, un dispositif de commutation destiné à un montage sur une platine de circuit électrique comportant des contacts à relier électriquement lors d'une commutation, le dispositif comprenant un élément de commutation associé à un actionneur, permettant d'établir la liaison électrique entre ces contacts lorsque cet élément est défléchi sous une pression transmise par l'actionneur,

le dispositif étant caractérisé en ce qu'il comprend en outre une embase dotée de moyens de rétention pour retenir l'élément de commutation avant le montage du dispositif sur la platine, l'élément de commutation étant désengagé de ces moyens de rétention lorsque le dispositif est monté sur la platine.

Celle-ci se loge dans une gorge 30 ménagée dans des moyens d'étanchéité constitués par un cerclage 32 qui est fixé sur le circuit imprimé 16 par des pattes de fixation 34. A cette fin, des orifices 36 sont ménagés dans le circuit imprimé pour recevoir les pattes 34 par clippage. Ainsi, le circuit imprimé 16 fait office de support du cerclage 32 et, par là même, du dispositif de commutation dans son ensemble 1. Le cerclage 32 est réalisé dans une matière rigide par rapport à celle de l'actionneur 2, et plus particulièrement par rapport à la lèvre d'étanchéité 28.

Ainsi que le montre la figure 2, la gorge 30 est constituée par une dépouille comportant une portée horizontale 30a et une portée verticale 30b de manière à constituer des zones d'appui pour la lèvre d'étanchéité 28 et améliorer ainsi l'étanchéité et l'isolation vis-à-vis de l'extérieur de la zone de commutation 6. A l'état de repos, la lèvre d'étanchéité est appliquée fortement au moins sur la portée horizontale 30a, ce qui empêche toute introduction de matière dans l'espace 20.

Une description plus complète de cet interrupteur est donnée par le document brevet FR-A-2 800 904 précité.

Avant le montage de l'interrupteur sur le circuit imprimé 16, il est nécessaire de retenir le cloquant 4 à sa position normale vis-à-vis de l'actionneur 2. A cette fin, la face interne courbe 22 de l'actionneur est pourvue de quatre paires de segments ou lèvres 38, comme le montre la figure 3, chaque paire prenant en sandwich un bord périphérique du cloquant 4.

Ces moyens de rétention agissent en permanence sur le cloquant, le retenant aussi lorsque le commutateur est monté définitivement sur le circuit imprimé. Or, ces moyens n'ont d'utilité que lors de la manutention avant et lors de l'implantation du commutateur, puisque le cloquant est ensuite retenu correctement par le circuit imprimé 16, et ont comme effet secondaire de perturber l'effet tactile du cloquant, ainsi que de complexifier l'assemblage du commutateur et la géométrie de l'actionneur 2.

Au vu de ce qui précède, l'invention prévoit, selon un premier aspect, un dispositif de commutation destiné à un montage sur une platine de circuit électrique comportant des contacts à relier électriquement lors d'une commutation, le dispositif comprenant un élément de commutation associé à un actionneur, permettant d'établir la liaison électrique entre ces contacts lorsque cet élément est défléchi sous une pression transmise par l'actionneur,

le dispositif étant caractérisé en ce qu'il comprend en outre une embase dotée de moyens de rétention pour retenir l'élément de commutation avant le montage du dispositif sur la platine, l'élément de commutation étant désengagé de ces moyens de rétention lorsque le dispositif est monté sur la platine.

Dans le mode de réalisation préféré, l'élément de commutation n'est soutenu que par la platine lorsque le dispositif est monté sur celle-ci, l'embase n'assurant alors qu'une fonction de guidage pour de l'élément de commutation.

- 5 De préférence, l'élément de commutation se désengage naturellement des moyens de rétention sous l'effet d'une poussée exercée sur l'élément de commutation par la platine lorsque le dispositif est monté sur celle-ci.

- 10 L'élément de commutation peut être monté flottant vis-à-vis de l'embase entre une première position à laquelle l'élément de commutation est en buté contre les moyens de rétention et une seconde position à laquelle il est désengagé des moyens de rétention, cette seconde position étant adoptée automatiquement par la mise en place du dispositif sur la platine.

- 15 L'élément de commutation peut comprendre au moins un appendice dont l'extrémité libre forme un crochet, les moyens de rétention présentant une butée pour le crochet empêchant le retrait de l'élément de commutation par la face de l'embase tournée vers la platine.

Cet appendice est de préférence une lame élastique partant d'un coin de l'élément de commutation et dont l'extrémité prend appui contre une portée intérieure de l'embase, permettant le guidage de l'élément de commutation vis-à-vis de l'embase.

- 20 L'embase peut former un cadre autour de l'élément de commutation, la paroi périphérique du cadre présentant un bord de contact destiné à prendre appui contre la platine lorsque le dispositif est en monté sur celle-ci.

Ce bord de contact peut constituer un joint d'étanchéité protégeant la partie interne, c'est-à-dire la partie où se situe la zone de commutation.

- 25 La paroi périphérique peut présenter un bord, opposé au bord de contact, destiné à recevoir une portion de base de l'actionneur.

Avantageusement, l'actionneur est une pièce de révolution.

Le dispositif peut comprendre en outre une pièce de raccordement destinée d'une part à retenir l'actionneur sur l'embase et d'autre part à assurer le montage du dispositif sur la platine.

- 30 De préférence, cette pièce de raccordement fixe le dispositif sur la platine par des moyens préhension assurant une fixation sans soudure du dispositif sur la platine.

Dans le mode de réalisation, les moyens de préhension forment des moyens d'encliquetage destinés à passer à travers au moins un trou de la platine et à s'ancrer contre la face de celle-ci opposée à celle sur laquelle le dispositif est monté.

- 35 La pièce de raccordement peut retenir une portion de base de l'actionneur en sandwich contre l'embase.

Cette pièce de raccordement peut comprendre au moins une broche dont l'extrémité forme un moyen d'ancrage sur la platine, et dont une partie intègre des moyens fixation destinés coopérer avec des moyens de fixation liés à l'embase.

5 L'embase peut être réalisée d'une seule pièce en matière plastique souple ou en élastomère.

Avantageusement, l'élément de commutation est un élément conducteur. De préférence, l'élément de commutation se présente sous forme de dôme, notamment un dôme cloquant, en métal ou comportant une métallisation permettant d'assurer la liaison électrique.

10 Selon un deuxième aspect, l'invention concerne un procédé de fabrication du dispositif selon le premier aspect, caractérisé en ce qu'au moins une des pièces, et avantageusement chacune des pièces, parmi le groupe comprenant :

- l'élément de raccordement,
- l'élément de commutation, et

15 - l'embase,

est fabriquée sur une bande porteuse, et la pièce est reliée à la bande porteuse lors de l'assemblage du dispositif, la bande porteuse servant également de moyen de conditionnement de la pièce entre sa fabrication et l'assemblage du dispositif.

20 Avantageusement, la bande porteuse de l'une des pièces du groupe est utilisée en outre pour le conditionnement du dispositif une fois celui-ci assemblé.

La bande porteuse servant au conditionnement du dispositif assemblé est de préférence utilisée pour alimenter un outil de montage du dispositif sur sa platine, cet outil étant du type à alimentation par bande.

25 Le procédé peut en outre comprendre les étapes, appliquées à la pièce de raccordement lorsque celle-ci est munie de broches, de :

- orienter les broches évasées vis-à-vis de l'axe central de la pièce de raccordement, l'évasement étant dans le sens de l'écartement de cet axe en allant vers leur l'extrémité libre,
- réunir la pièce de raccordement avec l'embase, munie ou non de l'élément de
- 30 commutation, et
- lier l'ensemble en orientant les branches parallèles à l'axe central, afin d'amener leurs moyens de fixation dans leur logement respectif de l'embase.

L'invention est les avantages qui en ressortent apparaîtront plus clairement à la lecture de la description qui suit des modes de réalisation préférés, ceux-ci étant donnés

35 purement à titre d'exemples non-limitatifs par référence aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1, déjà décrite, et une vue éclatée en perspective du commutateur et d'un circuit imprimé représenté partiellement et schématiquement, selon le document brevet FR-A-2 800 904,

5 - la figure 2, déjà décrite, est une vue en coupe du commutateur de la figure 1 après montage sur un circuit imprimé,

- la figure 3, déjà décrite, est une vue plongeante sur l'intérieur de l'actionneur du commutateur de la figure 1, montrant plus particulièrement comment les moyens de préhension retiennent le cloquant,

10 - la figure 4 est une vue éclatée en perspective d'un commutateur et d'un circuit imprimé selon un mode de réalisation préféré de l'invention,

- la figure 5 est une vue en coupe du commutateur de la figure 4 après montage sur un circuit imprimé,

15 - la figure 6a est une vue en coupe partielle et simplifiée du commutateur selon la coupe VI-VI' de la figure 4, montrant l'agencement des moyens de rétention du cloquant vis-à-vis de l'embase avant le montage sur le circuit imprimé, et

- la figure 6b est une vue en coupe partielle et simplifiée du commutateur selon la coupe VI'-VI' de la figure 4, montrant l'agencement des moyens de rétention du cloquant vis-à-vis de l'embase après le montage sur le circuit imprimé.

20 Dans la description qui suit, les éléments fonctionnellement analogues à ceux des figures 1 à 3 portent les mêmes références et sont considérés comme déjà décrits dans le cadre de ces figures ; seules leurs éventuelles différences seront précisées par souci de concision.

25 Ainsi que le montre la figure 4, le commutateur de type cloquant 40 selon le mode de réalisation préféré de l'invention se compose de quatre pièces qui se superposent sur un axe central de montage A qui est perpendiculaire au plan d'un circuit imprimé 16 destiné à le recevoir :

- un élément de raccordement 42 en matériau métallique de forme générale annulaire, formant un boîtier qui coiffe les trois autres éléments, muni de deux broches 23 permettant un ancrage dans des trous respectifs 44 du circuit imprimé 16,

30 - un actionneur 2 en matière souple, par exemple un élastomère, sous forme de pièce de révolution, comprenant une base périphérique 2a et une partie centrale surélevée 2b qui forme un poussoir traversant l'ouverture centrale 42a de l'élément de raccordement,

35 - un cloquant conducteur 4 de type métallique en forme de dôme, qui constitue un exemple d'élément de commutation assurant la liaison électrique entre deux pistes conductrices 12, 14 du circuit imprimé 16 lorsque le commutateur est activé, et

- une embase 46 sous forme d'entretoise qui prend appui de manière étanche sur le circuit imprimé, dotée d'une ouverture centrale 46a par laquelle le cloquant 4 peut

établir un contact avec le circuit imprimé. Elle sert en outre à retenir le cloquant avant le montage du commutateur sur le circuit imprimé, et à supporter la base de l'actionneur.

Le cloquant 4 (aussi désigné "dôme cloquant" ou "dôme") présente une surface principale légèrement concave vue du dessous (depuis le circuit imprimé) avec quatre
 5 coins tronqués 4a, ces derniers établissant un contact permanent avec une zone terminale 10 de l'une 14 des pistes conductrices. L'autre piste 12 présente une plage de contact 8 à l'aplomb du sommet de la partie concave du cloquant. Ce sommet est défléchi par élasticité pour s'appuyer contre cette plage de contact 8 et établir ainsi une
 10 liaison électrique entre les deux pistes 12 et 14 en réponse à une poussée transmise par l'actionneur 2 lorsque l'utilisateur appuie sur le sommet 18 de ce dernier. Afin d'assurer cette fonction de transmission d'effort sur le cloquant, l'actionneur 2 comprend de la matière remplissant toute sa partie supérieure 2b (figure 5). Cette matière forme à sa partie inférieure une face protubérante 2c de section réduite juste au-dessus du sommet du cloquant 4, destiné à presser sur ce dernier pour établir la commutation.

15 Le cloquant 4 comporte deux pattes radiales 48 partant de deux de ses coins 4a diagonalement opposés. Chaque patte se présente sous la forme d'une lame élastique dirigée vers le sommet avec une légère inclinaison, le bord libre formant un crochet 48a destiné à être reçu dans un logement respectif 50 ménagé à cet effet dans un bord intérieur de l'embase 46 (figure 5).

20 L'actionneur 2 est monté posé sur la partie supérieure de l'embase 46, la face inférieure 2d du bord périphérique de la base 2a étant en appui contre le bord supérieur 46b de l'embase sur tout le pourtour de ce dernier pour assurer l'étanchéité au niveau de l'interface de ces deux pièces.

25 Les broches 23 de l'élément de raccordement 42 sont sensiblement planes et allongées parallèlement à l'axe de montage A, partant de points diamétralement opposés du bord extérieur de l'élément de raccordement vers le circuit imprimé 16. Les faces planes des broches 23 sont sensiblement tangentielles vis-à-vis du pourtour supérieur de l'élément de raccordement.

Ces broches 23 ont une double fonction :

30 - d'une part de fixer commutateur 1 dans son ensemble sur le circuit imprimé 16, comme mentionné supra. Cette fonction est réalisée par l'extrémité libre de chaque broche, celle-ci ayant une languette 52 en forme de "U", découpée dans la matière de la broche et infléchie vers l'intérieur. La languette 52 forme un moyen élastique de clippage (ou d'encliquetage) dont l'extrémité est destinée à s'ancrer contre une portion
 35 de surface inférieure du circuit imprimé 16, à l'abord d'un des trous 44 ; et

- d'autre part de solidariser l'élément de raccordement 42 à l'embase 46 et de maintenir l'actionneur 2 entre ces deux pièces 44 et 46. A cette fin, les deux broches 23 comportent chacune une paire de griffes 23a. Celles-ci partent des bords longitudinaux

opposés respectifs d'une broche et sont tournées vers l'intérieure pour s'engager dans des logements correspondants respectifs 53 ménagés dans des faces extérieures opposées de l'embase 46. Lors de l'assemblage du commutateur, l'actionneur 2 est ainsi maintenu serré en sandwich entre l'élément de raccordement 42 et l'embase 46.

5 Lorsque les quatre pièces 42, 2, 4 et 46 du commutateur 1 sont assemblées, celles-ci sont donc toutes couplées pour former un tout solidaire avant même le montage sur le circuit imprimé 16. En ce qui concerne le cloquant 4, le logement 50 de l'embase 46 présente en section transversale une portée latérale 50a (parallèle au plan du circuit imprimé) et une portée verticale 50b. La portée latérale 50a constitue pour chaque
10 crochet 48a une butée de retenu du cloquant 4 qui empêche ce dernier de se désunir de l'embase. La portée verticale 50b constitue une butée pour le débattement élastique de la lame 48 et sert essentiellement au positionnement, ou au guidage, du cloquant.

 Comme le montrent les figures 6a et 6b, ces deux portées 50a et 50b permettent un montage flottant du cloquant 4, avec un jeu e1 dans le sens de l'axe de montage A.
15 Ce montage flottant permet de libérer le cloquant de son ancrage constitué par la portée latérale 50a lorsque le commutateur est monté sur le circuit imprimé 16.

 Plus particulièrement, le point de départ de chaque lame 48 au niveau du coin du cloquant 4 présente un coude 4a dont la courbure extérieure est tournée vers le circuit imprimé 16. Avant montage sur le circuit imprimé 16, ce coude constitue le point de
20 plus grande protubérance de la face inférieure du commutateur 1 lorsque le crochet 48a est en buté contre la portée latérale 50a (figure 6a).

 Lors du montage du commutateur 1 sur le circuit imprimé 16, le premier contact physique avec ce dernier s'établit par les coudes 4a. Ces coudes se rétractent alors vers l'embase, grâce au jeu e1, jusqu'à ce que le bord inférieur 46c de l'embase vienne à son
25 tour en buté contre la face du circuit imprimé pour adopter la position de montage définitive, à laquelle les languettes d'encliquetage 52 s'écartent pour s'ancrer sous le circuit imprimé. Comme le montre la figure 6b, les coudes 4a et le bord inférieur 46c de l'embase sont alors tous deux au niveau de la face du circuit imprimé, et les crochets 48a sont dégagés de la portée latérale 50a par une distance égale au jeu précité e1.

30 A cette position de montage, le cloquant 4 est libéré de la butée d'ancrage 50a de l'embase 46, comme le montre la figure 6b, pour devenir un élément auto porté, soutenu par les coudes 4a sur le circuit imprimé. Autrement dit, lorsque le commutateur 1 est monté sur le circuit imprimé, ni l'embase 46, ni aucune autre pièce du commutateur, ne supporte le cloquant 4 pour des forces dans l'axe A, c'est-à-dire celles qui interviennent
35 durant l'action de commutation. On note à ce propos que la force de frottement entre l'extrémité des crochets 48 et les portées verticales 50b n'est pas à prendre en considération, tant elle est faible par rapport aux forces de pression entre le circuit imprimé et les coudes 4a, notamment lors de l'actionnement du commutateur.

L'étanchéité entre l'intérieur du commutateur, notamment au niveau de la zone de commutation 6, et l'environnement extérieur est assurée par le contact entre le bord inférieur 46c de l'embase et la surface du circuit imprimé 16. A cette fin, ce bord inférieur est réalisé sous forme de lèvre périphérique d'étanchéité 46c propre à se déformer lorsqu'elle est plaquée sur le circuit imprimé 16. Cette lèvre 46c est en matériau élastomère ou en plastique souple, tout comme le reste de l'embase 46. L'épaisseur de cette lèvre 46c diminue progressivement par un profilage intérieur biseauté de la face intérieure 46c de l'embase (figures 6a et 6b), jusqu'à former une plage de contact fine avec le circuit imprimé, permettant de mieux épouser hermétiquement la surface de ce dernier. Dans cet exemple de réalisation, les moyens d'étanchéité 46c du commutateur 1 sont donc intégrés de manière monobloc à l'embase 46, celle-ci pouvant être réalisée aisément d'une seule pièce par moulage de plastique souple ou d'élastomère.

En variante, l'étanchéité de l'intérieur du commutateur 1, au niveau de l'interface avec le circuit imprimé, peut être assurée par l'actionneur 2 plutôt que par l'embase. Dans ce cas, la base 2a de l'actionneur 2 peut être alors dimensionnée pour déborder de l'embase 46 et l'envelopper complètement, cette base étant munie d'une lèvre d'étanchéité prenant contact avec le circuit imprimé 16, à l'instar de la lèvre 18 décrite par référence aux figures 1 à 3.

La conception du commutateur 20 sous forme de pièces séparées mécaniquement simples (boîtier 42, actionneur 2, cloquant 4 et embase 46) permet par ailleurs d'envisager des techniques de fabrication et de conditionnement particulièrement rapides et judicieuses.

Ainsi, l'élément de raccordement 42, le cloquant 4 et l'embase 46 peuvent chacun être réalisés par emboutissage (ou moulage pour l'embase) directement sur une bande porteuse respective. Avantagusement, les pièces ne sont détachées de leur bande porteuse qu'au site d'assemblage du commutateur, ce qui permet d'utiliser la bande porteuse pour le conditionnement des pièces. Les pièces, qui peuvent provenir de sources d'approvisionnement différentes, seront par exemple conditionnées dans leur bande porteuse en rouleau pour le transport du fournisseur au site d'assemblage. A ce site, les bandes porteuses peuvent être installées dans un automate de montage à alimentation sur bande. Certaines des pièces, notamment le cloquant 4, peuvent être recouvertes d'un film protecteur, par exemple une pellicule en plastique pelable, pour éviter les salissures ou rayures lors de la manutention. Ce conditionnement sous bande porteuse permet une industrialisation plus rationnelle par rapport à la technique classique de séparation des pièces à la source de leur fabrication, puis de leur transport en vrac vers un site pour alimentation sur des bacs vibreurs d'une chaîne de montage du commutateur, éventuellement avec emballage et déemballage individuel ou par lots

avant et après le transport. Toutefois, cette technique peut bien évidemment être utilisée pour la fabrication du présent commutateur.

Lors de l'assemblage du commutateur 1, l'une de ses pièces constitutives, par exemple l'élément de raccordement 42, peut rester au moins partiellement solidarisée à sa bande. Cette disposition permet d'utiliser cette bande pour conditionner l'ensemble du commutateur assemblé 1. La bande en question peut alors être transportée, par exemple sous forme de rouleau, pour installation dans un automate à alimentation sur bande servant au montage du commutateur sur son circuit imprimé. En variante, la bande peut être séparée en commutateurs individuels au site de montage si une autre technique de montage est prévue. De préférence, une bande de matériau intercalaire est insérée entre chaque spire d'enroulement de la bande et/ou un film pellable est placé sur le cloquant. On note qu'il n'est pas forcément nécessaire que l'une des pièces constitutives du commutateur soit maintenue solidarisée à sa bande lors de la fabrication pour le conditionnement précité, dès lors que les commutateurs assemblés peuvent être maintenus d'une manière quelconque sur l'une des bandes.

En ce qui concerne la fixation de l'élément de raccordement 42 avec l'embase 46 lors de l'assemblage du commutateur 40, le mode de réalisation prévoit avantageusement un pré-pliage initial des broches 23 depuis leur position d'origine, qui est dans le plan de la partie annulaire dans l'exemple. Ce pré-pliage, sur un angle de l'ordre de 45°, amène les broches à une position évasée vis-à-vis de l'axe central A, dans le sens de l'écartement en allant vers l'extrémité libre. Cette disposition permet d'amener l'embase 46, munie ou non du dôme métallique 4, sous cette pièce de raccordement 42 et de lier l'ensemble en terminant le pliage à 90°, c'est-à-dire en orientant les broches parallèles à l'axe A, afin d'amener les griffes 23a dans leur logement respectif 53 de l'embase 46.

Au niveau de l'architecture de produit, on note que le fait que le dôme 4 ne soit en contact qu'avec l'embase 46 (avant montage sur circuit) ou sur la platine 16 du circuit (après montage) permet de prévoir l'actionneur 2 sous forme de pièce de révolution (uniforme tout autour de son axe de révolution). Cela simplifie d'une part sa réalisation et d'autre part le mode d'assemblage. En effet, aucune orientation angulaire de l'actionneur n'est à prévoir lors du transfert de l'embase sur la ligne d'assemblage, ni lors de son montage sur les autres pièces du commutateur.

Le commutateur conforme à l'invention est en outre remarquable par le fait qu'il peut être monté sur tout type de platine de circuit électrique, telle qu'une carte de circuit imprimé, une planche de connexion, etc., et peut effectuer une commutation par contact directe sur des pistes conductrices. Par ailleurs, plusieurs tels commutateurs peuvent être montés sur une même platine, selon les applications envisagées. Il n'est donc pas

nécessaire de prévoir une platine dédiée à un seul commutateur, ce qui est le cas avec les micro-interrupteurs classiques (connus par le terme anglais de "micro switch").

On comprend de ce qui précède que le commutateur 1 conforme à la présente invention est unitaire avant même son montage et se prête à une standardisation suivant

5 de nombreuses différentes applications.

Par ailleurs, il :

- offre une protection efficace de la zone de commutation 6 contre les pollutions extérieures ;

- permet de réaliser directement la commutation par contact sur les pistes

10 conductrices 8, 10 du circuit imprimé 16 ;

- peut se monter sur différents types de circuit uniquement par clippage sans requérir de soudure ultérieure ; et

- nécessite peu de pièces pour réaliser les fonctions.

15 L'invention permet de nombreuses variantes, tant au niveau de la forme des pièces, de leur agencement, des moyens de fixation, des dimensions relatives, des matériaux et procédés de fabrication utilisés et des supports de circuit.

Par ailleurs, l'invention trouve application dans de très nombreux domaines d'activité industrielle faisant appel à des commutateurs cloquants.

Revendications

- 5 1. Dispositif de commutation (40) destiné à un montage sur une platine de circuit électrique (16) comportant des contacts (8,10) à relier électriquement lors d'une commutation, le dispositif comprenant un élément de commutation (4), associé à un actionneur (2), permettant d'établir la liaison électrique entre lesdits contacts lorsque qu'il est défléchi sous une pression transmise par l'actionneur,
le dispositif étant caractérisé en ce qu'il comprend en outre une embase (46) dotée de moyens de rétention (50a) pour retenir l'élément de commutation (4) avant le montage du dispositif sur la platine (16), l'élément de commutation étant désengagé de ces moyens de rétention lorsque le dispositif est monté sur la platine.
- 10 2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'élément de commutation (4) n'est soutenu que par la platine (16) lorsque le dispositif est monté sur celle-ci, l'embase (46) n'assurant alors qu'une fonction de guidage pour l'élément de commutation.
- 20 3. Dispositif selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que l'élément de commutation (4) se désengage naturellement des moyens de rétention (50a) sous l'effet d'une poussée exercée sur ledit élément de commutation par la platine (16) lorsque le dispositif est monté sur celle-ci.
- 25 4. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que l'élément de commutation (4) est monté flottant vis-à-vis de l'embase (46) entre une première position à laquelle l'élément de commutation est en buté contre les moyens de rétention (50a) et une seconde position à laquelle il est désengagé des moyens de rétention, cette seconde position étant adoptée automatiquement par la mise en place du dispositif sur la platine (16).
- 30 5. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'élément de commutation (4) comprend au moins un appendice (48) dont l'extrémité libre forme un crochet (48a), les moyens de rétention présentant une butée (50a) pour le crochet empêchant le retrait de l'élément de commutation par la face de
35 l'embase (16) tournée vers la platine (16).
6. Dispositif selon la revendication 5, caractérisé en ce que l'appendice est une lame élastique (48) partant d'un coin (4a) de l'élément de commutation (4) et dont

l'extrémité prend appui contre une portée intérieure (50b) de l'embase (46), permettant le guidage de l'élément de commutation vis-à-vis de l'embase.

7. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que l'embase (46) forme un cadre autour de l'élément de commutation (4), et en ce que la paroi périphérique du cadre présente un bord de contact (46c) destiné à prendre appui contre la platine (16) lorsque le dispositif est en monté sur celle-ci.

8. Dispositif selon la revendication 7, caractérisé en ce que le bord de contact (46c) constitue un joint d'étanchéité protégeant la partie interne (6).

9. Dispositif selon la revendication 7 ou 8, caractérisé en ce que la paroi périphérique présente un bord (46b), opposé au bord de contact (46c), destiné à recevoir une portion de base (2a) de l'actionneur (2).

10. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que l'actionneur (2) est une pièce de révolution.

11. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisé en ce qu'il comprend en outre une pièce de raccordement (42) destinée d'une part à retenir l'actionneur (2) sur l'embase (46) et d'autre part à assurer le montage du dispositif sur la platine (16).

12. Dispositif selon la revendication 11, caractérisé en ce que la pièce de raccordement (42) fixe le dispositif sur la platine (16) par des moyens préhension (52) assurant une fixation sans soudure du dispositif sur la platine.

13. Dispositif selon la revendication 12, caractérisé en ce que les moyens de préhension (52) forment des moyens d'encliquetage destinés à passer à travers au moins un trou (44) de la platine (16) et à s'ancrer contre la face de celle-ci opposée à celle sur laquelle le dispositif est monté.

14. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 11 à 13, caractérisé en ce que la pièce de raccordement (42) retient une portion de base (2a) de l'actionneur (2) en sandwich contre l'embase (46).

15. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 11 à 14, caractérisé en ce que la pièce de raccordement (42) comprend au moins une broche (23) dont

l'extrémité forme un moyen d'ancrage (54) sur la platine (16), et dont une partie intégrée des moyens fixation (32a) destinés coopérer avec des moyens de fixation (53) liés à l'embase (46).

- 5 16. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 15, caractérisé en ce que l'embase (46) est réalisée d'une seule pièce en matière plastique souple ou en élastomère.

- 10 17. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 16, caractérisé en ce que ledit élément de commutation (4) se présente sous forme de dôme, notamment un dôme cloquant, de préférence métallique ou à métallisation permettant d'assurer ladite liaison électrique.

- 15 18. Procédé de fabrication du dispositif (40) défini selon l'une quelconque des revendications 1 à 17, caractérisé en ce qu'au moins une des pièces parmi le groupe comprenant :

- la pièce de raccordement (42),
- l'élément de commutation (4), et
- l'embase (46),

- 20 est fabriquée sur une bande porteuse, et en ce ladite pièce est reliée à la bande porteuse lors de l'assemblage du dispositif, ladite bande porteuse servant également de moyen de conditionnement de la pièce entre sa fabrication et l'assemblage du dispositif.

- 25 19. Procédé selon la revendication 18, caractérisé en ce que chacune des pièces (42, 2, 4, 46) dudit groupe est réalisée sur une bande porteuse respective.

- 20 20. Procédé selon la revendication 18 ou 19, caractérisé en ce que la bande porteuse de l'une des pièces dudit groupe est utilisée en outre pour le conditionnement du dispositif (40) une fois celui-ci assemblé.

- 30 21. Procédé selon la revendication 20, caractérisé en ce que la bande porteuse servant au conditionnement du dispositif assemblé (40) est utilisée pour alimenter un outil de montage du dispositif sur sa platine (16), cet outil étant du type à alimentation par bande.

- 35 22. Procédé selon l'une quelconque des revendications 18 à 21, mettant en œuvre une pièce de raccordement (42) selon la revendication 15, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes de :

- 5
- orienter les broches (23) évasées vis-à-vis de l'axe central (A) de la pièce de raccordement, l'évasement étant dans le sens de l'écartement de cet axe en allant vers leur l'extrémité libre,
 - réunir la pièce de raccordement avec l'embase (46), munie ou non de l'élément de commutation (4), et
 - lier l'ensemble en orientant les branches parallèles à l'axe central (A), afin d'amener les moyens de fixation (23a) dans leur logement respectif (53) de l'embase.

1 / 4

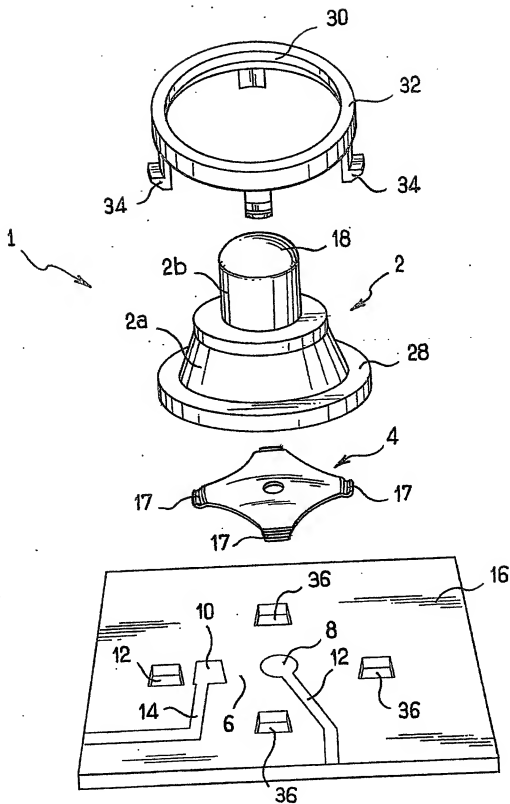


FIG. 1
ART ANTERIEUR

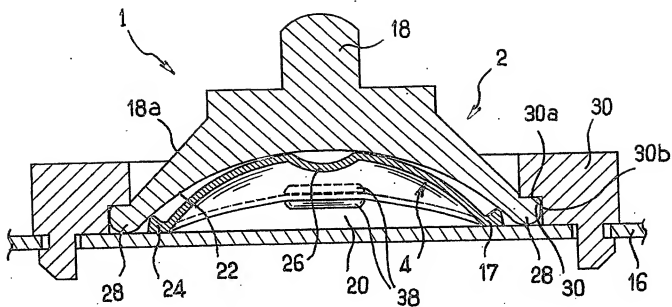


FIG. 2
ART ANTERIEUR

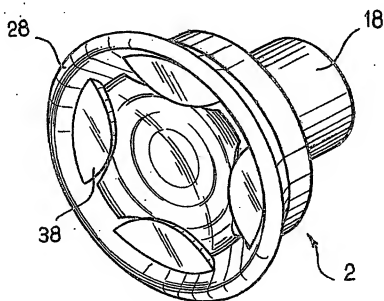


FIG. 3
ART ANTERIEUR

3 / 4

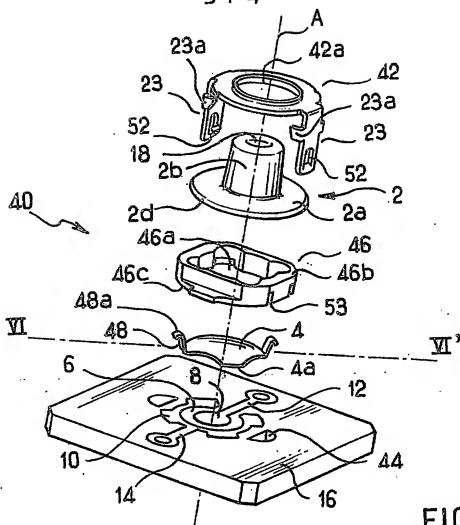


FIG. 4

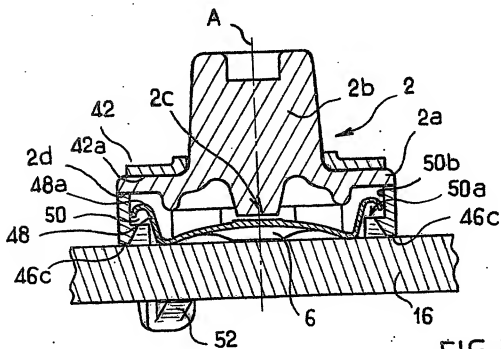
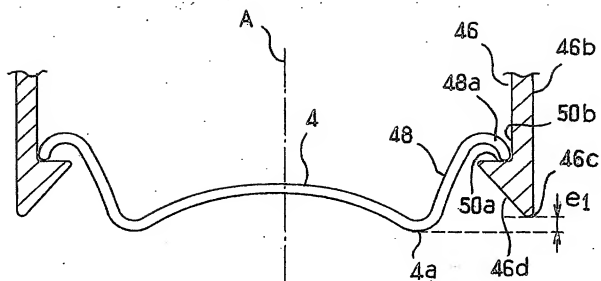
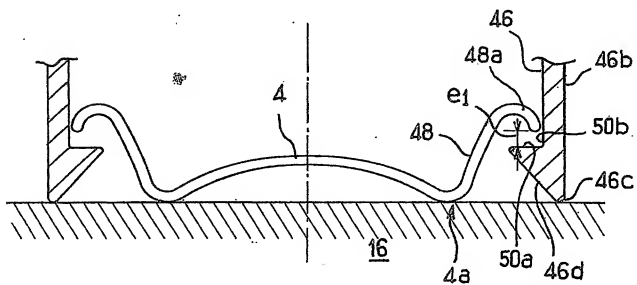


FIG. 5

FIG. 6aFIG. 6b



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

reçue le 04/11/02

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.../1..

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 113 217 / 2702

Vos références pour ce dossier (facultatif) F16651/SP
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL 02.12.882

TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

Commutateur électrique à actionnement par pression de type cloquant et son procédé de fabrication.

LE(S) DEMANDEUR(S) :

DAV

DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :

<input checked="" type="checkbox"/> 1		Nom	DUCRUET
		Prénoms	René
Adresse	Rue	596 Route de Pérosals	
	Code postal et ville	[7] [4] [3] [8] [0] Cranves-Sales - France	
Société d'appartenance (facultatif)			
<input checked="" type="checkbox"/> 2		Nom	MOUNIER
		Prénoms	Laurent
Adresse	Rue	13, Rue du Faucoigny	
	Code postal et ville	[7] [4] [1] [0] [0] Annemasse - France	
Société d'appartenance (facultatif)			
<input checked="" type="checkbox"/> 3		Nom	
		Prénoms	
Adresse	Rue		
	Code postal et ville	[] [] [] [] []	
Société d'appartenance (facultatif)			

S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.

DATE ET SIGNATURE(S)
DU (DES) DEMANDEUR(S)
OU DU MANDATAIRE
(Nom et qualité du signataire)

BÉRTRAND Didier
Mandataire CPI Brevets No. 92-1022

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.